

中華民國熱浸鍍鋅協會 函

機關地址：高雄市三民區水源路 18 號 5 樓
聯 絡 人：秘書處賴小姐
連絡電話：07-3960306~7
機關傳真：07-3960308
電子信箱：galvanat@ms63.hinet.net

受文者：台灣省土木技師公會

發文日期：中華民國 105 年 7 月 4 日
發文字號：(105) 鍍協總字第 105070062 號
速別：普通件
密等及解密條件或保密期限：普通
附件：如文

主 旨：本會舉辦之「熱浸鍍鋅技術及產品系列-國家標準說明會」案，請轉知所屬人員並踴躍報名參加，請 查照。

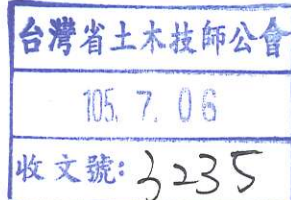
說 明：

- 一、本會應經濟部標準檢驗局之邀與中華民國防蝕工程學會、中華民國鋼結構協會共同主辦「熱浸鍍鋅產品系列-國家標準說明會」，分中、北、南三區舉行，中區 105 年 7 月 20 日(星期三)、北區 105 年 7 月 25 日(星期一)及 7 月 29 日(星期五)假經濟部標準檢驗局各區大禮堂舉行。
- 二、免費參加，致贈熱浸鍍鋅講義(含相關國家標準)，並供應午餐(便當)，報名方式：至經濟部標準檢驗局網頁(<http://www.bsmi.gov.tw>)「線上報名」項下，點選「熱浸鍍鋅技術及產品系列國家標準說明會」報名。
- 三、檢附簡章、課程表、各區經濟部標準檢驗局位置圖，有相關問題請與本會秘書處連絡。

正本：各相關單位
副本：本協會秘書處

理 事 長

蕭 勝 彥





熱浸鍍鋅技術及產品系列 國家標準說明會報名簡章



- 一、主旨：鋼鐵材料為建築結構物及設備不可或缺之要件，但"腐蝕"卻嚴重影響鋼鐵材料壽命，尤其臺灣地處高溫高濕的海洋性季風環境，腐蝕問題較各國更為嚴重。據估計，因腐蝕所造成的損失，約達國內生產毛額(GDP)的 4 %，我國每年因腐蝕造成之損失達新台幣數千億元，由此可知預防腐蝕之重要及必要性。
- 隨著資源日益珍貴及環保工安的要求，強化材料之防蝕性能，為各國重要課題。熱浸鍍鋅防蝕技術為先進國家廣泛使用，及最具效益的大氣防蝕方法之一，可有效維護及延長鋼鐵材料的壽命，經濟部標準檢驗局亦制定相關熱浸鍍鋅國家標準，並於 104 年 11 月 11 日修訂公布，以提升產業技術並與國際接軌。
- 為協助相關機關、團體了解及採用國家標準，並推廣熱浸鍍鋅技術及產品，特舉辦本次熱浸鍍鋅國家標準說明會。(相關標準可至國家標準網路服務系統網站 <http://www.cnsonline.com.tw/> 閱覽。)
- 二、內容：熱浸鍍鋅技術及產品之介紹與應用，分別於北部、中部及南部地區各舉辦 1 個場次，每場次為 1 天之行程，上午進行 CNS 國家標準說明及應用等介紹，下午進行熱浸鍍鋅工廠(程)參觀，由主辦單位專車接送，並以全體參觀人員團進團出為原則。
- 三、費用：免費參加，致贈熱浸鍍鋅講義(含相關國家標準)，並供應午餐(便當)，但為響應環保，請學員自行攜帶水杯。
- 四、參加對象：歡迎各公、民營機構，建築、土木、結構等專業技師、營造業、鋼構業者等參加，公務人員全程參加者，可登錄終身學習認證時數(上、下午各 3 小時)；另本說明會獲准納入公共工程委員會技師執業執照換發辦法規定之訓練課程，全程參加亦頒發參訓證明。
- 五、名額：每場次 100 人(臺中、臺北、高雄場次即日起分別至 7 月 18 日、21 日、27 日截止，依報名先後額滿截止，不接受現場及僅參加下午工廠(程)參觀之報名。若報名額滿，每一單位報名以 3 人為限)。
- 六、報名方式：至經濟部標準檢驗局網頁(<http://www.bsmi.gov.tw>)「線上報名」項下，點選「熱浸鍍鋅技術及產品系列國家標準說明會」報名。

七、場次別：

※中部地區

105 年 7 月 20 日(星期三)

經濟部標準檢驗局 臺中分局大禮堂

地址：臺中市南區工學路 70 號

電話：04-22612161 分機 703

下午參觀地點：臺中車站鐵路高架化工程

(地址：臺中市臺灣大道 1 號)

※北部地區

105 年 7 月 25 日(星期一)

經濟部標準檢驗局 臺北總局大禮堂

地址：臺北市中正區濟南路一段 4 號

電話：02-33435150

下午參觀地點：臺鍍科技股份有限公司觀音廠

(地址：桃園市觀音區成功路二段 919 號)

※南部地區

105 年 7 月 29 日(星期五)

經濟部標準檢驗局 高雄分局大禮堂

地址：高雄市苓雅區海邊路 50 號

電話：07-2511151 分機 751

下午參觀地點：易宏熱鍍鋅工業股份有限公司

(地址：高雄市大寮區大發工業區大有三街 15 號)

八、洽詢電話：經濟部標準檢驗局 翁小姐(02-3343-5150)

中華民國熱浸鍍鋅協會 賴秘書(07-3960306)

九、主辦單位：經濟部標準檢驗局

中華民國熱浸鍍鋅協會

中華民國防蝕工程學會

中華民國鋼結構協會

十、協辦單位：交通部鐵路改建工程局

臺鍍科技工業股份有限公司

易宏熱鍍鋅工業股份有限公司

※ 課 程 表 ※

時 間	講 題	講 師
08:50~09:20	人員報到	
09:20~09:30	長官致詞	經濟部標準檢驗局
09:30~09:50	CNS 國家標準業務說明	經濟部標準檢驗局
09:50~10:40	熱浸鍍鋅介紹與應用	李祐承先生
10:40~10:45	休息	
10:45~11:35	CNS 熱浸鍍鋅國家標準 ^(a) 說明及應用	鄭錦榮先生
11:35~11:40	休息	
11:40~12:30	熱浸鍍鋅鋼構製作要點	何芳元先生
12:30~13:20	午餐及休息(免費供應便當)	
13:20~14:20	搭車至參觀地點(路程時間：北區約 60 分鐘、中區約 30 分鐘、南區約 30 分鐘)	
14:20~16:00	熱浸鍍鋅工廠(程)實地參觀及講解	
16:00~17:00	返回標準檢驗局	
註 ^(a) 熱浸鍍鋅相關國家標準(104 年 11 月 11 日修訂公布)如下： CNS 1247 「熱浸鍍鋅檢驗法」 CNS 8503 「熱浸鍍鋅作業方法」 CNS 10007 「鋼鐵之熱浸鍍鋅」 CNS 14771 「鋼筋混凝土用熱浸鍍鋅鋼筋」		

注意事項：

1. 課程表為預計行程，主辦單位保留當日調整之權利。
2. 當日參加人員投保意外險及意外醫療保險。

※講師簡介：

李祐承先生

現 職：臺鍍科技股份有限公司/業務代表

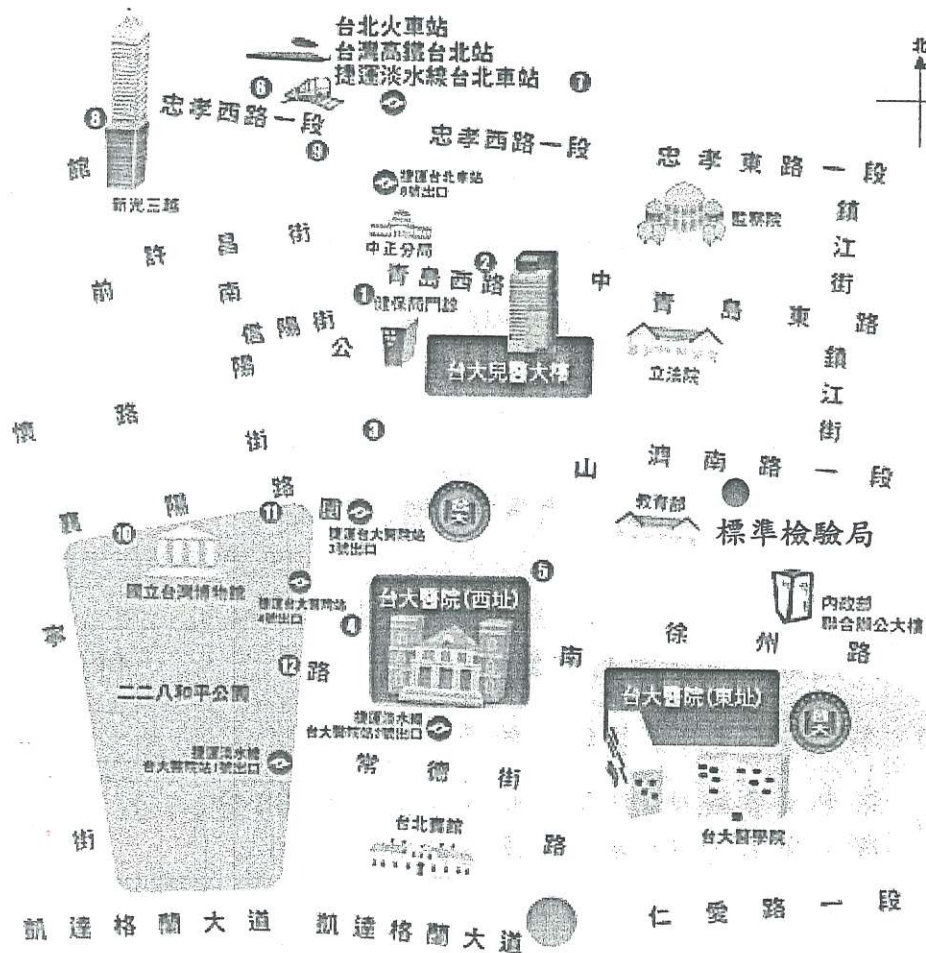
鄭錦榮先生

現 職：臺灣電力公司綜合研究所化學與環境研究室/代理主任

何芳元先生

現 職：易宏熱鍍鋅工業股份有限公司/協理

※經濟部標準檢驗局 臺北總局地圖



※經濟部標準檢驗局 臺中分局地圖



※經濟部標準檢驗局 高雄分局地圖

